

2025. XI. Évfolyam/december

Horgász Kalandok

AZ INGYENES HORGÁSZMAGAZIN

**HORGÁSZBOT
ANYAGOK**

14. oldal

 [maggotfarmjagodina](https://www.instagram.com/maggotfarmjagodina)

**MI AZ
A SWIMBAIT
MÓDSZER?**

20. oldal

**BOJLIK
ÉS ÁRAK**

12. oldal

**ÁLDOTT, BÉKÉS KARÁCSONYT KÍVÁNUNK
MINDEN KEDVES OLVASÓNKNAK!**





TALÁLKOZZUNK
FEGYVER, HORGÁSZAT, VADÁSZAT KIÁLLÍTÁSUNKON!

**KLIKK
IDE!**



Fehova

32. Fegyver, Horgászat, Vadászat
Nemzetközi Kiállítás

2026. február 5–8.

Ősi ösztön, új kaland.

Széles kiállítói kínálat, bemutatók, csali és etetőanyag tesztek, termékverseny, közönségtalálkozók horgász világbajnokokkal, haléltelkóstoltatás és számos újdonság várja a látogatókat.

Belépőjegyek a 2026. évi kiállításra a 2025. évi árakon!

Kedvezményes jegyvásárlási lehetőségek decembertől a kiállítás honlapján és a HUNGEXPO applikációban.

Díjmentes látogatói parkolás a HUNGEXPO belső parkolójában.

Bővebb információ:

 fehova.hu

 facebook.com/fehova/



Partnereink:





Megjelenik havonta
digitális formában



Felelős Kiadó:
László Attila

Hirdetésfelvétel:

Tel: 06-70/208-5885

akadvahorogra@gmail.com

Meg nem rendelt kéziratot nem
őrzünk meg és nem küldünk vissza!

A fizetett hirdetések tartalmáért
a szerkesztőség nem vállal fe-
lelősséget! A kiadványban meg-
jelent írások elsősorban a szerzők,
de nem feltétlenül a szerkesztőség
véleményét tükrözik.

A cikkeket, fotókat szerzői jog védi,
azok másolása, másodközlése csak
a Kiadó írásbeli engedélyével le-
hetséges! HorgászKalandok © mind-
en jog fenntartva!



A legegyszerűbb anyag a toll
6. oldal



Horgászbot anyagok
14. oldal



Mi ez a sok szemét!
26. oldal



Halat a konyhára
30. oldal

Vásárolj most, fo – karácsonyi BNPL ki

A fa alatt nem kell kompromisszum: a jó felszerelés jövőre hozza vissza az árát. December sok horgász számára kettős érzés: egyrészt a vízpart már elcsendesedik, másrészt ez az év legjobb időszaka a felszerelés megújítására. A legtöbb webáruház ilyenkor tartja a nagy akcióit, és köny-

nyen előfordul, hogy pont most lehetne a legjobb áron beszerezni azt, amit egész évben nézegettél. A gond csak az, hogy év végén minden nagyobb kiadás nehezebben fér bele – a családi ajándékok és az ünnepi költségek miatt sokan inkább halogatnak.

damil.hu

**KLIKK
IDE!**

*Horgászoktól
Horgászoknak*

damil.hu



+

instacash

gy többet jövőre sokos horgászoknak

A halogatás viszont egy horgász életében nagyon konkrét hátrányt jelent: elveszítjük a téli felkészülési időszakot. Ha január–februárban nincs meg a megfelelő felszerelés, akkor a tavaszi szezon elején kapkodás lesz, nem pedig tudatos ráhangolódás.

A jó hír az, hogy ma már nem kell kompromisszumot kötni. A Dami.hu-n elérhető Instacash részletfizetés – más néven BNPL, azaz Buy Now Pay Later / Vásárolj most, fizess később – pontosan azt a helyzetet oldja meg, amikor szeretnél előre készülni, de nem akarsz egy összegben kifizetni az egészet.

A BNPL lényege egyszerű: most megveszed, kifizeted az 50% önerőt, a fennmaradó összeget pedig 2–4 hónap alatt, kamatmentesen rendezed. Nincs bankfiók, nincs papír, nincs sorban állás, nincs kamat. Minden teljesen online, pár perc alatt intézhető.

MIKOR ÉRI MEG HORGÁSZKÉNT BNPL-T VÁLASZTANI?

Amikor szettben gondolkodsz. Télen szokott összeállni a következő év technikája: új bot, finomabb orsó, más stílus, új előke, új módszer. Ezek együtt sokszor nagyobb beruházást jelentenek. BNPL-lel a teljes szettet előre megveheted, mégsem egyszerre terheli a pénztárcát.

Amikor szezonváltásra készülsz. A téli beszerzésekkel sokszor jobb áron juthatsz hozzá sok eszközhez, ráadásul bőven lesz időd kipróbálni, beállítani, megszokni.

Amikor fejleszteni szeretnél, de most másra is kell a keret. Év végén természetes, hogy több a kiadás: ajándékok, ünnepek, autó, család. A részletfizetés leveheti a válladról a terhet úgy, hogy közben már készülhetsz a tavaszi startolásra.

HÁROM TIPIKUS ÉLETHELYZET, AHOL A BNPL KIFEJEZETTEN ELŐNYÖS

Családós horgász: Decemberben mindenki, nekik szeretne adni először. Ilyenkor jó érzés úgy gondoskodni a saját hobbiról, hogy nem veszel el a családtól egy nagyobb összeget egyetlen számla miatt.

Versenyző horgász: A versenyzőknek a téli időszak az építkezés ideje. A felszerelés cseréje, finomítása, optimalizálása sokszor nem halogatható. A részletfizetés lehetővé teszi, hogy a minőséget válaszd, de ne egyszerre terheljen meg.

Kezdő horgász: A kezdőknek rengeteg apró dologra van szükségük, ami elsőre nagy tételnek tűnhet. A BNPL segít úgy elkezdni, hogy ne kelljen mindent egyben kifizetni.

HOGYAN MŰKÖDIK A RÉSZLETFIZETÉS? - EGYSZERŰSÍTETT, 7 LÉPÉSES ÚTMUTATÓ

A Dami.hu fizetési oldalán kattints a „Részletekben fizetek” gombra.

Erősítsd meg SMS-ben a telefonszámod.

Add meg az alapadataidat.

Online engedélyezd a bankszámlakivonat elektronikus megosztását (banki appban pár kattintás).

Fotózd le az okmányodat és magadat a telefonoddal.

Fogadd el digitálisan a szerződést.

Bankkártyával fizess ki az 50% önerőt.

A fennmaradó rész automatikusan levonásra kerül havonta, értesítések kíséretében. Minden folyamat egy online ügyfélfiókban nyomon követhető.

MITŐL TRANSPARENS ÉS BIZTONSÁGOS?

– 0% THM, nincs kamat, nincs kezelési díj

2–4 hónapos futamidő, havi törlesztéssel 50–300 ezer Ft között használható. Nincsenek dokumentumok, nincs munkáltatói papír. A bankszámlakivonat megosztása hivatalos, felügyelt rendszeren keresztül történik. A bírálathoz 1 perc. Az igénylés 7 perc alatt lezárható.

Az Instacash nem pénzügyi intézmény, hanem technológiai szolgáltató: digitális platformot biztosít a gyors, papírmentes részletfizetéshez, amely megfelel minden előírásnak.

MIÉRT JÓ EZ HORGÁSZKÉNT?

Mert a decemberi akciók gyakran a legjobb árakat hozzák. Mert az év végén sem kell kihagyni egy fejlesztést. Mert januártól már tesztelheted, beállíthatod az új felszerelést. Mert a tavaszi szezonra nem kapkodsz, hanem készen állsz. Mert a költséget megosztod, mégis azonnal a Tiéd, amit szeretnél.

A lényeg: a részletfizetés nem többletköltséget jelent, hanem jobb időzítést. Szóval menj a dami.hu-ra, válaszd ki azokat a pecacuccokat, amikre fáj a fogad, fizetésnél kattints a „Részletekben fizetek” gombra, és zárd az évet egy olyan döntéssel, amely a következő szezonban halakban térül meg. (X)

A legegyszerűbb anyag a toll

A műlegyezésben az egyik legnagyobb dolog az, hogy a csalik szinte végtelen mennyisége áll a rendelkezésünkre. Egyben ez teszi az egészet bonyolulttá is, mert a rengeteg lehetőség közül kell választani, és pont a jót nem egyszerű. Az emberi leleményesség kimeríthetetlen tárházát ismerheti meg az, aki mélyebbre evez a légykészítés rejtelseinek óceánján.

E hatalmas terület egyes kisebb szigeteit, földrészeit szeretném bemutatni, ha nem is teljeség, amely lehetetlen vállalkozás, hanem inkább csak a tájékozódás, és a mindennapi itthoni, gyakorlati felhasználásnak megfelelően.

Kezdetnek egy olyan légycsoportot választottam, amelynek elkészítése, első ránézésre senkinek nem okoz gondot, mert jó részt a legyezők számára lehető

Jó Palmer alapanyag



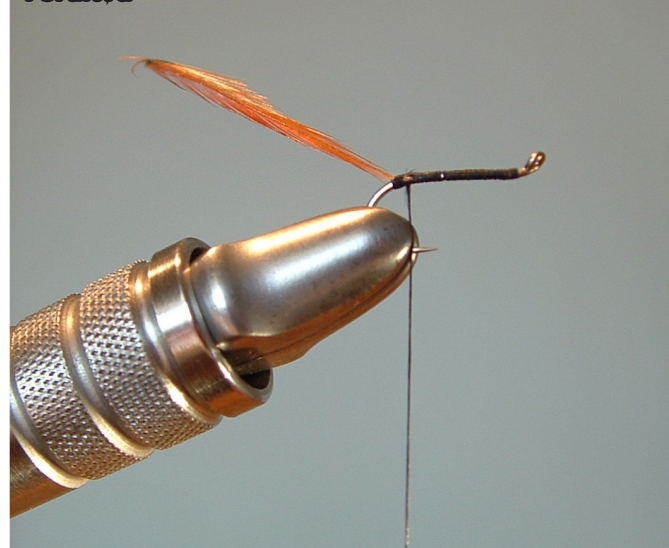
Hagyományosan



Elölről hátra



Fordítva



Borzolás

legegyszerűbb anyagból, a tollból készül, és a kialakítása sem rejt magában semmi bonyolultságot. De ez csak első ránézésre van így.

Az első műlegyek tollból készültek, legalább is történelmi feljegyzések ezt említik, mint alapanyagot, amelyet a horog szárán végig tekertek és lekötözték. Az ötlet mind a mai napig sikeresnek mondható, mert rengeteg pisztráng és domolykó nem tud ellenállni a víztetején himbálódzó, vagy éppen abban sodródó, hernyószerű valaminek.

E légy csoport határai nagyon tágak. Nincs egyértelmű meghatározásuk, talán azért nem, mert egymástól függetlenül több helyen is megjelentek, és nincs olyan követhető fejlődésük, mint például a lárvákat utánzó legyeknek, amelyek újabb mintái mind visszavezethetők Frank Sawyer első Pheasant Tail nevű legyéig.

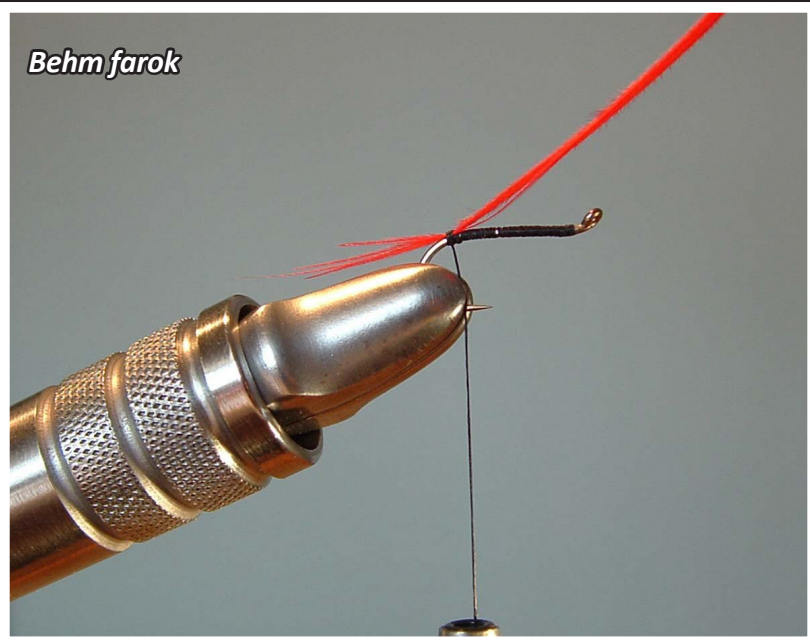
A legegyszerűbbek csak egy színű tollból készülnek, de vannak két- vagy háromféle szín összetételűek is. Néha egy kis kiegészítő anyag, általában fémszál is megjelenhet rajtuk. Alaplegyek mind száraz, mind pedig nedves változatban készíthetők. Az igazság, hogy az eredendően nedves változat is jól úszik az első pár

dobásig, és a száraz változat is könnyen süllyedővé válhat, vagyis gyakran nehéz eldönteni hol a határ a kettő közt.

Leginkább palmersz legyeknek mondjuk őket, de igazából nem csak azokra gondolunk, amelyek valóban e néven vannak számon tartva, hanem minden olyan szárny nélküli légyre. Ezeknek kialakításában csak egyféle madártollat használunk, az esetek többségében kakas nyaktollakat, amelyeket a horog szárán tekerjük végig. A csoport fontos jellemzője, hogy test nincs külön kialakítva. Így az ezekhez nagyon hasonló, Griffith's Gnat például nem tartozik ide, de a Badger Spider sem, mert ez utóbbinak a tollteste nem halad végig a horogszáron, csak annak első felén található.

Vannak olyan legyek, amelyeknek van valamilyen testalapjuk, de a palmerek közé sorolódnak. Ilyen a Soldier és néhány német minta, ahol az eredeti alapkötésre vastagabb cérna test kerül. Ezek még beleférnek a csoportba, de az Észak-Amerikai Soldier és Behm változatok javarésze szerintem már nem, mert ezeknél a tollon, cernán és fémszálon kívül használnak műszálakat is a test és a fark készítéséhez. (Mint ahogy a

Behm farok



a légy. Ugyanis ha a tollat a száránál fogva kötjük le, és úgy megyünk előre vele, akkor a szegmensei egyre kisebbek lesznek a fej felé haladva. A célunk viszont pont ennek ellenkezője, vagyis az, hogy a toll test hátra felé lejtessen.

Ezt két módon érhetjük el, vagy elől kötjük be a tollat és hátra visszük, vagy fordítva, a hegyénél fogva rögzítjük hátul. Mind a kettő jó módszer, bár az elsőhöz szerintem nagyobb gyakorlat szükséges, illetve jó, ha van egy kis kefe, amivel a szálakat ki tudjuk húzni a cérna alól, mert óhatatlanul is le fogjuk őket kötni. Annál is inkább, mert ennél a módszernél ellenkező irányba kell a cértát tekerni, mint a tollat, hogy jól rögzüljön.

FAROK KÉRDÉS ÉS SZÍNEK

Grizzly Palmer nem tartozik ide, a neve ellenére sem, hiszen teste dubbingolt szőrből van.)

Nem vagyok sem híve, sem ellensége a műanyagoknak. Vannak olyan tulajdonságaik, amelyek nagyon hasznossá teszik őket, de ha valamit természetes anyagokból is megoldhatunk, akkor inkább arra kellene törekedni, hiszen a legyezés egyik legfontosabb eleme pont a hagyományok tisztelete és megőrzése. Igaz a másik fontos dolog a folytonos megújulás, ami előbbre viszi az egész ügyet, és nem hagyja megragadni csak a múlt ismételtetésében, de az újításoknak inkább az új legyek készítésében kell megnyilvánulni, sem mint a régi jól bevált minták felesleges újítgatásában. Kiváltképpen akkor nem helyeslem ezt, ha az eredeti eljárás is tökéletes eredményre vezet, mint jelen esetben.

CSAK EGYSZERŰEN

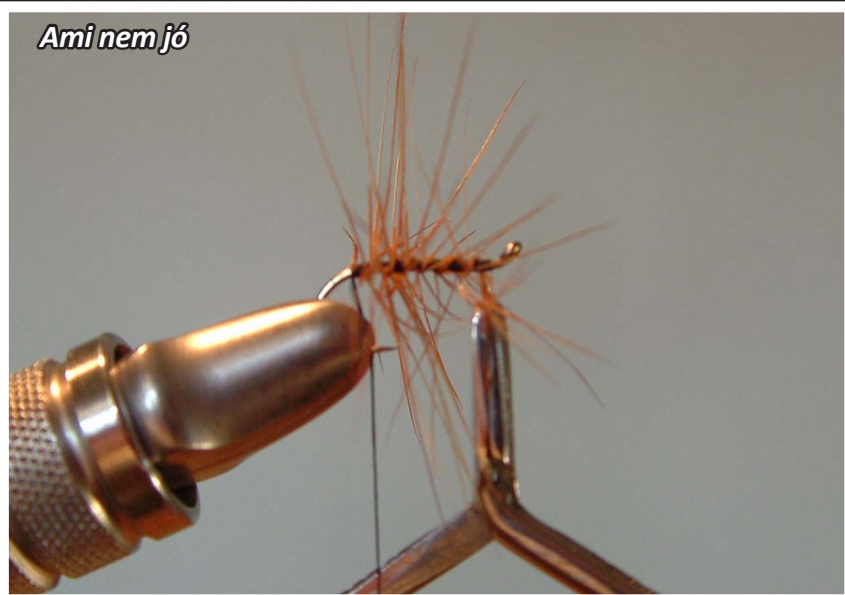
A legegyszerűbb ilyen legyek két ugyanolyan színű toll és kötőző cérna segítségével készülnek. Ez nagyon könnyűnek hangzik, és valóban nem ördögösség a kötésük, de aki próbálkozott már vele az tudja, hogy a legegyszerűbb legyek elkészítése nem könnyű. Itt ugyanis mindennek sokkal nagyobb a jelentősége, mint egy bonyolultabb légynél. Ha valaki az egyik tollnak, csak két-három milliméterrel nagyobbat választ, vagy a tekerést nem teljesen egyenletesre formázza, akkor ezek a hibák szinte ordítanak, míg egy több összetevőből készülnél lehet, hogy simán átsiklik fölötté a tekintet.

A legegyszerűbb változatban az alapcérna felvitele után rögzítünk egy tollat a száránál fogva a horogszár végén, és egyenletesen előre tekerjük úgy háromnegyedig, kötőzőcérnával néhány csavarással lekötjük, majd egy új tollal elkészítjük a gallért, a fejet és kész. Persze a gond ott van, hogy ez csak akkor működik, ha a test toll vagy egyenletes szegmensekből áll, és/vagy nagyon kicsi

Van, vagy nincs farok? Ez megint egy fogós kérdés ugyanis nem egyértelmű a dolog. Sok könyvben, katalógusban egyértelműen van farka minden ilyen légynek, míg más megközelítésben a legegyszerűbb egyszínű legyeknek nincs. Ha van, akkor az csak néhány száll tollszegmens. Az egyik változat viszont pont ezzel vált külön típussá, ugyanis a Behm legyeket az különbözteti meg a többitől, hogy élénk vörös-barna farokkal rendelkeznek.

Ha már a színeknél tartunk érdemes ezekről is szót ejteni. Alapvetően a barna, fekete és fehér szín a meghatározó a palmerszek készítésénél, de van szürke, sárga és zöld változat is. Ezek mindegyikéből készíthetünk alaplegyet, vagyis amely csak egyszínű tollból áll, farokkal, vagy anélkül. Vörös farokkal Behm légy lesz belőle, ha pedig nem egyszínű tollakat használunk, hanem a gallért fehér tollból készítjük, akkor Bivisible változattal van dolgunk. A fehér palmernek is van kétszínű változata természetesen, mégpedig sok, mert a fenti színek bármelyikéből elképzelhető a gallérja. Eredetileg a Behmek csak egyszínű légy testel készültek, de újabban a Bivisible változatokhoz is készítenek ilyen farkat.

Ami nem jó



Hogy a helyzet még jobban bonyolódjon, van egy Tricolor nevű légy, amely alaphelyzetben egy, a lazaclegyekre jellemző horogszárra feltekert arany szálfarokból és három színű tollból készül, amelyeket egymás után rögzítünk a száron, fehér, barna, fekete sorrendben a fül felé haladva. Nos ennek is vannak új keletű változatai, amelyeknél a sorrend felcserélődik és barna, fekete, fehér vagy fekete, barna, fehér a sorrend.

HOL, MIKOR ÉS HOGYAN?

A leglényegesebb dolog minden légnél az a kérdés, hogy hol, mikor és hogyan használjuk őket. Ezeket a legyeket általában kisebb vagy közepes méretű horgokra kötjük. A nedves változatokat készülnek inkább nagyobb méretben, úgy 10-esig. Ez meghatározza a

horgászható halakat is. A pisztráng, pér, domi és jász a leginkább gyakori zsákmány ezekkel a legyekkel. Tavasszal apró fehér palmerekkel sok küsz is fogható, bár ezek minden apró száraz változatra jól kapnak. Kora tavasszal a nálunk nem annyira elterjedt szürke színűek lehetnek nagyon jók, később a fekete szín a legeredményesebb szinte minden halra. Kora nyáron a szintén nem nagyon elterjedt sárga és zöld színt érdemes kipróbálni, leginkább azokon a helyeken, ahol sok fa vagy bokor van a parton.

Külön érdemes megemlíteni itt azt, hogy az egyszínű legyek használatakor érdemes figyelni az árnyékos és napsütötte részekre a vízben, mert gyakori tapasztalat, hogy a halak árnyékban a világos, míg napsütötte vízfelületen a sötét legyeket részesítik előnyben. Szerintem a két- vagy háromszínűek ezért is terjedtek el nagyobb mértékben, mert ezek jól láthatóak mind a kétféle helyen és nem csak mi, de úgy látszik, a halak is jobban észreveszik őket.

A domi és a jász a nedves változatokat kedveli jobban, de különösen eredményesek rájuk a Behmek, valószínűleg a vörös fark miatt. A Tricolor ellenben szinte mindig és mindenhol jó lehet, mindenre. Ez az egyik legjobb légy, amelyet ismerek és használok már évek óta. Száraz változata pisztrángra első osztályú, de fogtam már vele nem egy balint és sügért is. A Hernádon kis tiszta víznél, a gödrök vallasására majdnem olyan eredményes, mint a RLH vagy a Yellow Midge. Görbüljön a bot!

Proof



Griffith's Gnat nem tartozik a palmers-ek közé

Viktória tavak

Tel: 06-30/317-4759

- 5-20 hektáros horgásztavak, 1,5-2 m átlagmélységgel,
- horgászat partról,
- bérelhető 2 db 4 személyes vízparti-házak,
- csónak bérelhető,
- ponty, amur, csuka, süllő, harcsa, compó, keszegfélék,
- éjszakai horgászat,
- napijegyváltás a helyszínen,
- halpucoló,
- angol WC.

Őszi - téli nyitva tartás:
novembertől - áprilisig péntek, szombat és vasárnap.

HYDRA – A 2026-os forradalom megkezdése

GRAFENE technológia – amikor a

A HYDRA fejlesztői idén új korszakot nyitottak a rakósbotok világában. A 2026-os széria mindegyik botja az új GRAFENE műgyantás karbontechnológiával készül, amely a grafén páratlan fizikai tulajdonságait hasznosítja. A grafén rendkívül vékony, majdnem átlátszó, mégis a világ egyik legerősebb anyaga – ez pedig pontosan az a kombináció, amely a karboncsövek teljesítményét új szintre emeli.

A Grafene technológia akár 20%-kal nagyobb merevséget, jobb hőelvezetést és még gyorsabb reakciót ad a botnak. A horgász pedig mindebből annyit érez: kisebb súly, nagyobb erő, maximális kontroll.

X-ONE GOLD 2.0 - 2026



A csúcsok csúcsa – kompromisszummentes erő és precizitás! Az X-ONE GOLD 2.0 a HYDRA zászlóshajója. Az X-ONE GOLD 2.0 az a bot, amelyhez minden mást mérnek. A legmagasabb minőségű SHMS M90 140T Toray karbonra építve és Grafitene műgyantával merevítve olyan stabilitást és gyorsaságot kínál, amelyet eddig csak a versenyek legfelső kategóriájában láthattunk.

A bot hossza mini hosszabbítóval 13 méter, a három párhuzamos Parallela tag pedig rendkívül kiegyensúlyozott tartást ad még erős oldalszélben is. A rakósbot rendkívül gyors feszes, és kimondottan karcsú mindössze 42,5 mm nyélátmérővel rendelkezik.

A matt bevonat nemcsak elegáns, hanem a vizes kézen is könnyedén siklik – ez a finomszerelék horgászat egyik legkellemetlenebb problémáját oldja meg.

Az utolsó tagokon található dombornyomott zóna igazi apróság, de azok értik igazán, akik sokat etetnek csészével: biztosabb fogás, pontosabb mozdulatok, gyorsabb visszahelyezés.

A GOLD 2.0 az új Grafene műgyantának köszönhetően 15–20%-kal feszesebb, miközben még kevésbé melegszik. Horgászat közben határozott, kontrollált bevágást, csalivezetést tesz lehetővé. Alapfelszereltség: GOLD kit

[Klikk ide](#)  HYDRA X-ONE 2.0 GOLD 2026 modell Rakósbot

X-ONE SILVER 2.0 - 2026



Ha csak egy botot vihetnél magaddal... Az X-ONE SILVER 2.0 a legsokoldalúbb darab a HYDRA sorozatban. A horgászok kedvence, mert legyen szó pontyos horgászatról vagy finom fehérhalazásról, minden helyzetben stabil és megbízható.

Anyaga SHMS M80 Toray karbon, amely könnyű, mégis erőteljes – Grafene technológiával kiegészítve, ez a bot a kategóriájában kimagasló gyorsaságot és feszeséget biztosít.

A két párhuzamos tagos kialakítás jól súlyozott, könnyen kezelhető, így hosszabb távon sem fárasztja a kezét.

A SILVER ugyanúgy megkapta a matt bevonatot és a dombornyomott tagvégeket, mint a GOLD modell – ez a kombináció pedig minden körülmény között élménnyé teszi a használatot.

Ha egy olyan botot keresel, amelyet a szezon minden napján örömmel veszel kézbe, akkor ez a modell lesz az. Alapfelszereltség: SILVER kit

[Klikk ide](#)  HYDRA X-ONE 2.0 SILVER 2026 Modell Rakósbot

X-ONE BRONZE 2.0 - 2026

Erő és megbízhatóság elérhető áron. A BRONZE 2.0 M60 karbonból készült, mégis meglepően feszes, erős és stabil.

2026-os rakósbot megérkezett!

Az innováció és az erő találkozik

pontyos, és fehérhalas pecán egyaránt megbízható társ, könnyen irányítható, nem fárasztja a kezét, és a Grafene technológiának köszönhetően a kategóriájához képest kiemelkedően tartós.

A nagyobb halakkal is könnyedén felveszi a harcot, ugyanakkor a finomabb fehérhalas pecánál is stabilan teljesít. Kompatibilis minden HYDRA kit rendszerrel (ghost-power-pull-it, gold, silver, bronze), így bármilyen módszerhez könnyen igazítható.

A matt bevonat és texturált dombornyomott tagvég, ennél a modellnél is alap, mert a kezelhetőség nem lehet kompromisszum kérdése.

A Graftene műgyanta ebben a kategóriában ritkaságnak számít, de a HYDRA elhozta ide is: a BRONZE 2.0 az elődjénél érezhetően keményebb, gyorsabb és tartósabb lett. Alapfelszereltség: SILVER kit

Klikk ide  [HYDRA X-ONE 2.0 BRONZE 2026 Modell Rakósbot](#)

X-ONE MATCH-CARP - 2026



A modern, telepített nagyhalas-pontyos tavak bajnoka – erő, gyorsaság és elpusztíthatatlan stabilitás. Az X-ONE MATCH-CARP az új generációs verseny pontyos botok igényeire készült.

A bot M60 Toray karbonból és 46 mm-es nyélkiképzéssel készül, amely tökéletes egyensúlyt ad a feszség, a kezelhetőség és a hosszú távú tartósság között. Kifejezetten azoknak készült, akik nap mint nap nagytestű halakkal mérkőznek meg, erősebb gumikat és vastagabb előléket használnak.

A botot egy 3 darabos K4 Yellow packkal szállítják, így ideális második botnak a felső kategóriás Rakós botok mellé, de kiváló választás belépőszintre is azoknak, akik a modern telepített nagyhalas-pontyos tavak világába szeretnének beleszállni.

A MATCH-CARP 11,50 m és 9,50 m hosszban is elérhető. A HYDRA 2025–2026-os rakócsalád mandrin rendszerre épül, és két praktikus toldót is adnak hozzá:

- egyet a bot 11,50 m-re hosszabításához
- egy reverzibilis modellt, amely a 7 m-es és 9,50 m-es tagra is használható

A matt felület itt is kimagasló siklást ad, a dombornyomott tagvégek pedig egyszerűbbé teszik a csészés etetést és a szereléklehelyezést. Az M60 karbonnak köszönhetően a MATCH-CARP akár biztonsági rakósbotként is használható. Alapfelszereltség: K4 Yellow készlet

Klikk ide  [HYDRA X-ONE 2.0 MATCH CARP Rakósbot](#)

X-ONE MARGIN - 2026



Rövid, erős, brutálisan megbízható – a közelharc bajnoka. Az X-ONE MARGIN a partközeli, nagyhalas horgászat specialistája. A bot a MATCH-CARP-hoz hasonlóan M60 karbonból készült, ezért elképesztően erős, mégis könnyű. Ideális választás azokra a helyzetekre, amikor a hal szinte „a lábunk előtt” veszi fel a csalit, és a botnak azonnali, kompromisszummentes reakciót kell adnia.

A HYDRA mérnökei a Margin kialakításánál külön figyeltek arra, hogy a bot:

- a rövid hossz miatt ultra gyors legyen,
- erőgumikhoz és vastagabb zsinórokhoz is tökéletesen passzoljon,
- párás időben is jól sikló matt bevonatot kapjon,
- dombornyomott tagvégei pontos és stabil csészés etetést biztosítsanak.

A Margin bot is a HYDRA modern modulus botrendszerre épül, így kompatibilis a család több kiegészítőjével. Alapfelszereltség: Pull-it kit.

Klikk ide  [HYDRA X-ONE 2.0 MARGIN](#)

Bojlik és árak



A jó minőségű bojlit előnyben részesítik a halak

Igen sok horgásztársunk kipróbálná a bojlival való pecázást. Sajnos azonban sokuknak megfizethetetlen a „csodagolyó”. Két alternatíva között választhatnak, megvásárolják a gyári bojlit vagy maguk készítik el azt.

Ma már igen széles a gyári bojli kínálat, rengeteg ízben, színben és méretben árulják a horgászboltok. Az árat tekintve is elég széles a skála. 1500 Ft.-tól 5-6000 Ft.-ig terjed. Én több, mint tizenöt éve, hogy bojlizással foglalkozom és évről évre tesztelem a piacon jelenlévő bojlikat. Határozottan állíthatom, hogy igen nagy minőségi különbségeket tapasztaltam a gyári bojlik terén. Az olcsónak számító 1200-2000 forintos golyók nem hozták a hozzájuk fűzött reményeket. Persze fogtam velük halat, de közel nem akkora sikerrel, mint a valóban kiváló minőségű és egyben drága golyókkal.

Óvatosnak kell lennünk a választásnál, ugyanis léteznek olyan bojli gyártó cégek, akik csillagászati áron adják a termékeiket, de a minőségük messze elmarad a várakozástól. Fogósságuk szinte megegyezik a jóval olcsóbb golyókéval. A patinásan csillogó cégnév mögött gyakran silány minőség bújik meg. Természetesen vannak kivételek és léteznek a magyar piacon drága és jó minőségű bojlik is. Sajnos nincs jogomban konkrét márkanév említeni, de nézeteim és tapasztalataim szerint érdemes próbálkozni a gyári bojlikkal is.

Amennyiben idegenkednek a gyári bojlik használatától, maguk is elkészíthetik őket. Én, amikor elkezdtem a bojlis pályafutásomat, megvásároltam a legdrágább száraz és folyékony összetevőket. Tapasztalat hiányában igen drágán hoztam ki 1 kg bojlit. Hozzáteszem, hogy minősége kifogástalan volt. Ahogy teltek az évek, egyre több információhoz jutottam, és most már ott



A gyári bojli is lehet jó



Ma már a saját készítésű bojlikat negyed áron tudom gyártani

tartok, hogy ugyanolyan jó minőségű bojlit összeállítok negyed árból, mint évekkel korábban. Sajnos egyes horgászbolt tulajdonosok rátukmálják a több ezer forintos alapanyagokat a rutintalan horgászokra, azzal érvelve, hogy ezek a méregdrága anyagok nélkülözhetetlen alapelemei a jó és fogós bojlinak. A kezdő és naív horgászokat gyakran sikerül félrevezetni a mindent eladni akaró boltosoknak. Számos olyan száraz alapanyag létezik, amit mi magunk is könnyedén beszerezhetünk töredékéért, mint ami a horgászboltokban kapható. Ilyen például a halliszt, tejpor, szójaliszt, tejsavó stb. Ezek az anyagok a jó minőségű bojlik alapjai, és a száraz összetevők 60-80 %-át teszik ki. Kész bojli mixeket is vásárolhatunk, ha nem kívánunk mi magunk bajlódni az alapanyag beszerzésével. A mixek árait tekintve felesleges pénzkidobás az 5-6000 forintos termékek megvásárlása, ugyanis az 1500-2500 forintos mixek ugyanolyan jó minőségűek. Amik már 1000 forint/kg. vagy ez alatti árba kerülnek, nem lehetnek valami jó anyagok, így a fogóságuk is igen gyenge. A méregdrága, 4-6000 forintos mixeknél nem a minőséget, hanem a márkanevet vásároljuk meg.

A folyékony összetevőknél a piacvezető angol termékek valóban kiváló minőségűek. Sajnos ezeket az anyagokat nem tudjuk más beszerzésből pótolni, így kénytelenek vagyunk megvásárolni a boltokban. Vigyázzunk, mert sajnos léteznek a forgalomban olyan aromák, amelyeknek igen csábító az illatuk és az áruk, de sajnos a bojli főzése során az addig erős és kellemes illat elillan. Valójában ezek az aromák nem bírják a főzést, mert teljesen más területre vannak kitalálva. Felhasználásukban nem szerepel főzés, csupán illatanyagot kölcsönöznek a cukrászati termékek részére. Az 1000 forint / 50 ml-es árat meg nem haladó aromákat nem ajánlom. Léteznek jó minőségű aromák, amiket már 1500 forint / 50 ml áron megvehetünk, de természetesen a csúcskategóriát a

4-6000 forintos aromák jelentik. Ezeknek a minősége kiváló. Persze ezt a csillagászati árat csak a vastag pénztárcájú horgászok tudják kifizetni. Aki nem tud ennyit áldozni, az se legyen elkeseredve, hiszen az 1500-2500 forintos árakból is lehet igen fogós bojlit készíteni.

Összegezve, a középárat képviselő aromákból és mixekből jó minőségű bojlit készíthetünk. A feltűnően olcsó termékeket kerüljük. Nem biztos, hogy a drága a jó! Több, mint húsz éves tapasztalatomat írtam le a kedves horgásztársaknak, remélve, hogy sikerült némi segítséget nyújtanom.

Feh-



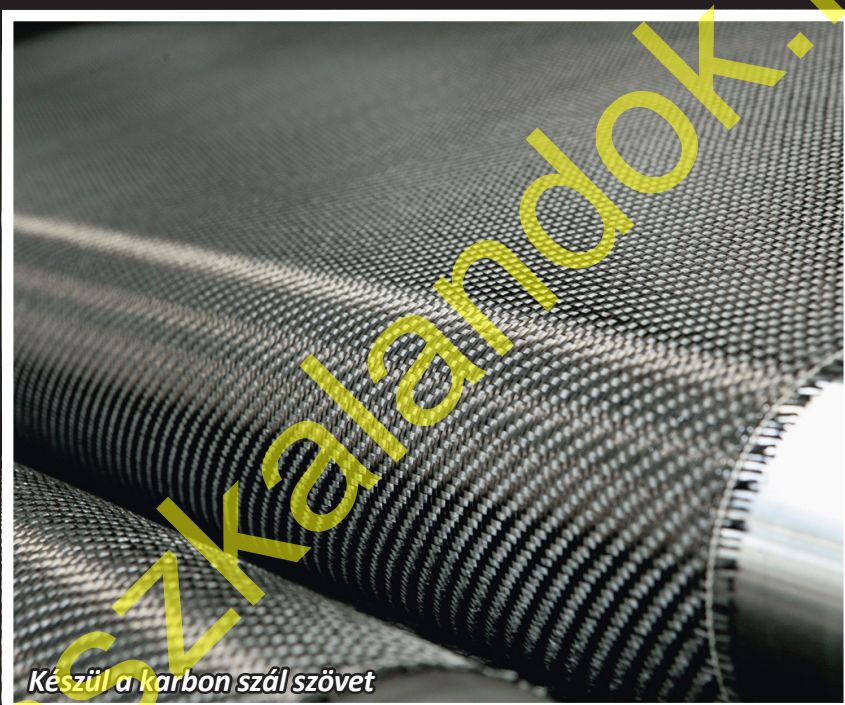
A jó bojli nagy halat jelent. Ez a 19,70 kg-os ponty is a gyári bojlira éhezett meg

Horgászbót anyagok

Az IM6 (Intermediate Modulus 6) volt az első grafit, amely lehetővé tette a modulszám és a teherbírás növelését. A horgászbót gyártás történetében először a modulszám növelésének problémáját úgy tudták megoldani, hogy ez nem ment a bótok ellenállóságának rovására. Igaz, a megoldás csak részleges volt.

Ma, az IM6 grafit, számos horgászbótgyártó ajánlatában lelhető fel. Modulszáma 36 és 43 millió között váltakozik. Feltétlenül említést érdemel, hogy ezeket a grafit böttesteket, nem a tulajdonképeni bötgyártó cégek állítják elő, hanem kimondottan a grafit elemek gyártására szakosodott cégek. A gyengébb minőségű böttestek Kínából, Koreából, Tajföldről származhatnak, a felsőbb minőségi kategória képviselői rendszerint az Egyesült Államokban és Japánban „születnek”. Tudnunk kell, hogy egy jó minőségű IM6 böttestre épített horgászbót ára rendszerint eléri a 150-200 dollárt. Egyelőre az Amerikában gyártott böttestekért mélyen kell a zsebünkbe nyúlnunk, nem úgy, mint a kínai termékek esetében. Más grafit típusok (IM7, IM8, IM9) úgy kínálnak magas modulszámot, hogy közben ellenállóak maradnak, nem csökken a rugalmassági tűrőképességük. Ez leginkább igaz az IM9 grafitra, amely ugyan nem a legnagyobb modulszámú típus, mégis egyike a piacon fellelhető legstrapabíróbb anyagoknak. Bátran választhatják mindazok, akik egy korszerű horgászbótot szeretnének, ugyanakkor nem akarják vállalni annak kockázatát, hogy bötjük éppen egy sorsdöntő pillanatban „adja meg magát”.

A korszerű horgászbótgyártás legalsó lépcsőfokán az üvegszál áll. Ez az anyag forradalmisította először a horgászbótgyártást.



Készül a karbon szál szövet

Napjainkban a gyártók két féle üvegszálát használnak: S-glass és E-glass.

Az E-glass megnevezés jelentése „electrical glass” és egy csoport üvegszál típust foglal magába, amelyeknek fő alkotóeleme a „kalcium- alumino- borsilikát”. Ezeket az anyagokat eredetileg az elektromos áramkörök gyártásánál alkalmazták.

Az S-glass vagy „structural glass” nagyobb ellenálló képességű, mint az E-glass és a „magnézium- alumino- szilikát” alapú üvegszálak csoportjába tartozik. Léteznek továbbá, a horgászbót gyártásban, különböző módosított E-glass és S-glass típusok. Például a St. Croix által alkalmazott S-glass (SCI) modulszáma magasabb, mint más üvegrostoké. A nagy ellenálló képességű és teherbírású S-glass üvegszálát az Owens Corning cég fejlesztette ki. Érdemes megemlíteni néhány neves gyártót, amelyek az évek folyamán az üvegrostból készített horgászbötjaiknek is köszönhetően váltak híressé. Ilyen gyártók a Lamiglass, St. Croix, Fenwick és nem utolsósorban, a Seeker. Ez utóbbi kínálja jelen pillanatban a legfejlettebb S-glass és E-glass



Csőre formált anyag

üvegszálból készített bottesteket, amelyeket grafittal és főleg boronnal kombinál (kompozit bottestek). Az üvegszálnak két nagy előnye van, egyik a magas teherbírás, másik pedig az alacsony ár. Főként az úgynevezett reakciós műcsalikhoz (wobblerek, körforgók, támológók, stb.) használt botok anyagaként használják az üvegrostot. Az S-glass ára, hozzávetőleg, kétszerese az E-glass árának, és ugyan nagyobb a tűrőképessége, gerinccesség tekintetében sem kerekedik az E-glass fölé.

A grafit- és az üvegszálak mellett még számos más anyag is használatos a horgászbottgyártásban. Ezek lehetnek kompozit anyagok vagy olyan rostok, mint az aramidok csoportjába tartozó Kevlár, spectra (microdyneema), bor, kvarc. Mindegyiknek megvan a maga jól meghatározott alkalmazási területe. A grafitbotokat gyártó cégek folyamatosan kutatják azokat az anyagokat, amelyekkel megerősíthetik a sérülékeny bottesteket és gerinccességet kölcsönözhetnek nekik. Eljutottak, odáig, hogy az úrhajógyártásban használatos anyagokat kezdtek alkalmazni a horgászbottgyártásban.

Az aramidok családjának legismertebb tagja a '70-es években a DuPont cég által felfedezett Kevlár. Ez volt az első szerves rost, amelynek ellenálló képessége igen magas volt és használható volt kompozit anyagként is. Eredetileg a gumibroncsok acél merevtőinek helyettesítőjének szánták, mára azonban számos más területen nyer létjogosultságot a Kevlár.

Az aramidok, tulajdonképpen egy műanyag csoport, amely magába foglalja a Nomex-et és a Kevlár-t. A Kevlárt használták a golyóálló mellények, a „szegálló” bicikligumik gyártásánál is. A Nomex és a Kevlár keverékét alkalmazzák a tűzoltók, a vadászgép pilóták, a F1 pilóták tűzálló ruháinak előállítására.

Az „aramid” kifejezés, valójában, az „aromatic polyamide” rövidítése. A Kevlár kémiai felépítéséből eredően (polypara-phenyleneterephtalamide) paraaramid néven ismert. Az aramidokat a műanyagok csoportjába sorolhatjuk és megállapíthatjuk, hogy a hagyományos műanyagokkal (pl. nylon 6,6) szemben rengeteg előnyük van. A Kevlár-ban megtalálható aramid gyűrű, olyan tulajdonságokkal ruházza fel ezt az anyagot, mint a magas tűrőképesség, a hőmérséklet változásától független állandó térfogat, magas moduluszám. Mivel a Kevlár kémiailag és a hőmérséklet ingadozásokkal szemben nagyon stabil, kristályos polimer lévén, nem lehet olvasztani vagy oldani. Éppen ezért más anyagokkal nem keverhető. Az amerikai Stephanie Kwolek, a DuPont cég alkalmazottja, azonban megtalálta az eljárást amellyel ez a polimer rostok formájában alkalmazható.

Az amerikai Fenwick cég néhány éve piacra dobott egy új botcsaládot, Techna AV névvel. Az AV rövidítés az Aramid Veil kifejezésre utal. A bottest egy aramidból előállított védőréteggel van bevonva. A Fenwick mérnökei megtalálták a módját a magas moduluszá-

CUKK®

HALCSALI · BAITs



Boldog Karácsonyt!
Pecázz!
Csalizz!
CUKK-old a halakat!



cukk.hu

Erős és rugalmas



mú grafit és az aramid kombinálásának, egy könnyű, más bottesteknél négyszer ellenállóbbat fejlesztve ki. A két anyag „házasságából” nem várt előnyök is adódtak, a sokkal kiegyensúlyozottabb, simább akció, a bot, a dobást követően, hamarabb állt vissza eredeti állapotába. A Techna AV bottestek akciója ezáltal nagyon gyors lett, jellegzetesen gerinccsé váltak.

Tulajdonképpen a Kevlár és az aramid-veil közötti különbségek nem számottevőek. Valószínűleg a Fenwick által kifejlesztett anyag teherbírása valamivel nagyobb, mint a Kevlár-é. Ezáltal lehetőség nyílik a sokkal vékonyabb és könnyebb bottestek gyártására. Ugyanis, a Kevlár-ral korszerűbb bottestek nehezek, átmérőjük jellemzően nagy volt. Napjainkban három kevlártípust különböztetünk meg: Kevlár 29, Kevlár 49 és Kevlár 149. A Kevlár-szálakat tartalmazó ruházati cikkekben a Kevlár 49 nevezetű anyagot lehetjük fel. A grafittal ellentétben a Kevlár nagyon ütésálló. Éppen ezért használják, mint védőréteget a grafit bottestek felszínén. A Kevlár nagyon jól ellenáll az egyéb különféle erőhatásoknak, elterjedt alapanyag a csukaelőkek gyártásában is.

Mint minden jó dolognak, a Kevlárnak is megvannak a maga hátrányai: a rostok felszívják a nedvességet, UV sugárzásnak kitéve hamar tönkremennek. Láthatjuk, hogy sokkal érzékenyebb az üveg-szálnál vagy a kompozit anyagoknál.

A technika azonban fejlődik és évről évre új, minőségibb rostok jelennek meg. Mára, a '70 – es években kifejlesztett Kevlár-t felváltotta egy új rost. Egy új polimerről van szó (ult-

rahigh molecular weight polyethylene), amely máris átvette a Kevlár szerepét a golyóálló mellények gyártásában is.

Most pedig térjünk át egy újabb egzotikus rost megismerésére, amely a '80- as évek környékén kavarta fel a horgászbortgyártás vizeit. A „boron” nevezetű anyagról van szó, amely tulajdonképpen borrost. A bor sokkal keményebb a grafitnál, azonban, nagyon nehéz dolgozni vele és igen drága. Magas ára az erősen környezetszennyező előállítási folyamatnak köszönhető. Éppen ezért a boron ára száz százalékkal emelkedett meg az 1990-1994 – es évekhez képest. A boron, tulajdonságainak köszönhetően, nagy átmérőjű bottestek gyártásánál alkalmazható. Előállítása úgy történik, hogy egy vékony wolframszála borreszecsskéket visznek

fel. A szakemberek szerint, a borral dolgozók vagy szerették, vagy pedig gyűlölték ezt az anyagot. A bor ugyanis, vagy eddig elképzelhetetlen gerinccséget és erőt kölcsönöz a botoknak, vagy pedig...semmit. Kiszámíthatatlansága abból adódik, hogy egyidejűleg négy anyaggal (epoxy gyanta, grafit, bor és wolfram) dolgoznak és amennyiben ezeknek az anyagoknak a kombinációja csak egy kicsit is eltér az optimálistól a kudarc elkerülhetetlen. Nagyon jó példa erre a Fenwick által gyártott, régebbi bottípus: Fenwick Boron X, egy az 1980-as években piacra dobott horgászbot. Ezek a botok vagy „felrobbantak” már az első erő kifejtésekor, vagy pedig soha „nem adták meg magukat”. Egyszerűen csak a vásárló szerencséjétől függött, hogy egy jól sikerült botot vagy egy selejtet vásárolt.

A boront főként azokban az esetekben alkalmazták, amikor egyszerre akarnak vastag falakat és nagy szilárdságot kölcsönözni a bottesteknek. Ezzel a megoldással leginkább a bottestek legvastagabb, első ré-



Modern horgászbot



Akcióban a bot

szénél találkozhatunk. Ilyen modellek például a Winston öt részes legyezőbotja vagy az Abu 12 láb hosszú, tengeri távdobó horgászbója. Amikor, nagy energia-tartalékot szeretnének biztosítani egy botnak és az ár sem mérvadó, szintén a boront alkalmazzák a mérnökök (Ryobi Boron Proskyer). Utolsó részletként feltétlenül említést érdemel, hogy a boron nem könnyebb a grafitnál, azonban egy fantasztikus anyag lehet, ha a botnak nagy szilárdságot és kiemelkedő energiaátviteli tulajdonságokat szeretnének kölcsönözni. Éppen a nehézkes technológiai eljárások miatt, amelyek során grafitot keverik, a bor-grafit kompozit botok ára igen magas. Ezen oknál fogva a boron éppen olyan gyorsan vonult ki a horgászbótgyártásból, mint amilyen gyorsan meghódította azt.

Milyen irányba fejlődik napjainkban az amerikai horgászbótgyártás? Gary Loomis és Tom Kirkman (a Rod Maker Magazine, Amerika legjobb botépítő magazinjának szerkesztője) elmondása szerint, úgy tűnik, hogy az elkövetkező években nem várhatóak „egetrengető” változások a horgászbótgyártás berkeiben. Tulajdonképpen az amerikai úrhajógyártás és a hadiipar határozza meg és mozgatja a grafitrostok piacát. Jelenleg csak néhány új rostot dolgoznak, amelyek esetleg a későbbiekben alkalmazhatóak lennének a horgászbótgyártásban is. Az elkövetkező években sokkal inkább számíthatunk új műgyanta (ezzel az anyaggal ragasztják össze a grafitrostokat) típusok, valamint új bottest formák (a bottest elvékonyodásának milyensége) megjelenésére.

László Attila

**KLIKK
IDE!**

KARÁCSONYI

HALVÁSÁR

Saját nevelésű friss hal a tópartról!

DECEMBER 1-TŐL



HELYSZÍN: PRÉRI TÓ - DÖMSÖD

0630 274 0489

A HÉT MINDEN NAPJÁN

07:00-16:00-IG

WWW.PRERITO.HU

PONTY : 1.750 FT / KG

SZÜRKE HARCSA : 3.500 FT / KG

AMUR : 1.500 FT / KG

KÁRÁSZ : 1.200 FT / KG

5-6-7 MT

Ideális választás nagy halak partközeli
horgászatához, például
ponty és harcsa horgászathoz.

69 705 Ft



Szállítócsőben,
power pull-it
kittel együtt
szállítjuk!

Ez a 7 méteres mini rakósbot úgy lett kialakítva, hogy maximális teljesítményt és megbízhatóságot nyújtson a horgászat során.

Az alapfelszereltség részeként power pull-it kit hegyével kerül szállításra, és a nyéltagoknak köszönhetően 5-6 méteres horgászatra is testreszabható.

Ha olyan eszközre van szükséged, amely sokoldalúan és hatékonyan teljesít a nagy fogásoknál, a BUX CARP ideális társaddá válik a vízparton.

HYDRA ONE GHOST KIT

180 cm

HYDRA
CLUB HUNGARY

22 982 Ft

Ez az egyrészes készlet, amely M40 70 Toray karbonból készült, kiemelkedő erősséget és tartósságot kínál. Ideális megoldás a pontyhorgászat során a felszínen vagy a partközeli sekély vizekben.

Az egyrészes topszet kialakítása robusztus, ami különösen hasznos lehet, amikor gyors reakcióra van szükség a hirtelen mozdulatok esetén.

TOVÁBB A WEBSHOPBA

**KLIKK
IDE!**

Köszönjük a támogatást szponzorainknak!



Mi az

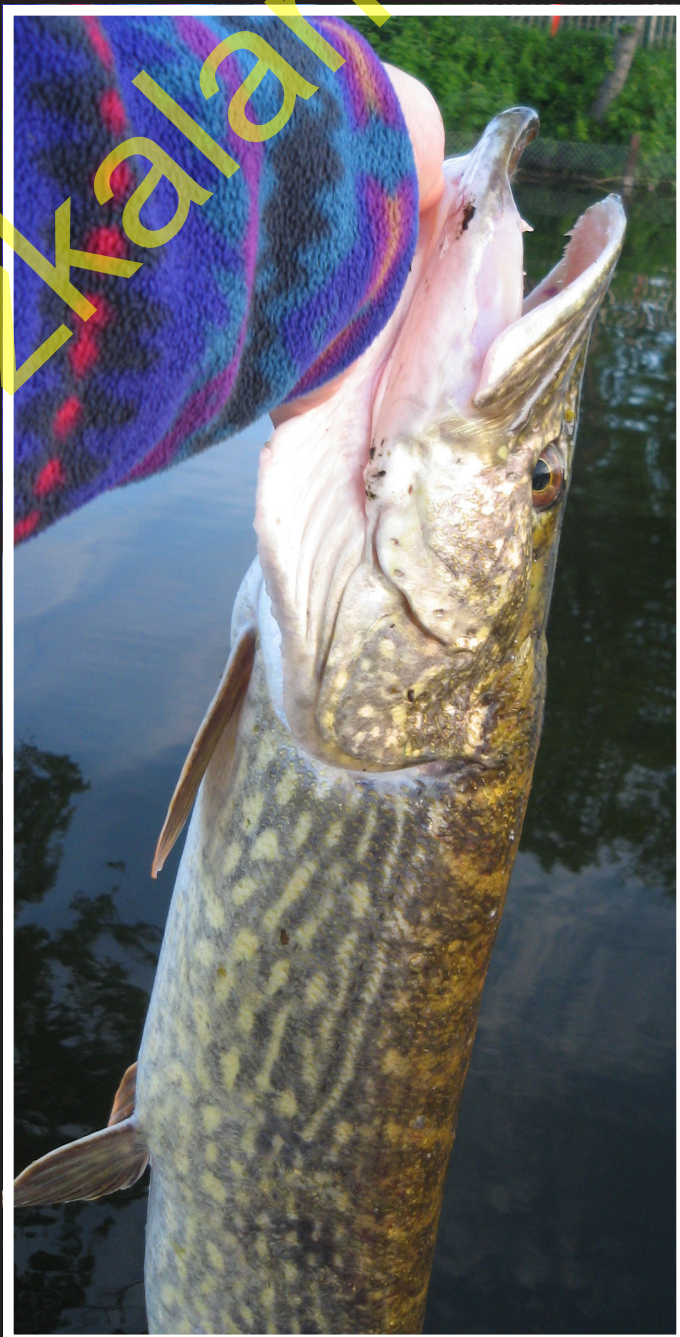
a swimbait módszer?

Ami a csuka horgászatát illeti, a vén kontinensen ez az irányzat a jerkbait fishing felé tolódott el, viszont az Észak-Amerikai kontinensen, Japánban és néhány európai országban, ahol újabban a fekete sügér lett a sláger hal, itt sikeresen alkalmazzák a swimbait módszert.

Isten hozta Önöket is a swimbait horgászat világába. Vajon honnan származik ennek a nehéz csalinak a szükségessége? Mennyire igaz a nagy csali-nagy hal mondás? Tulajdonképpen mit értünk a swimbait módszer alatt és vajon milyen csalik illelnek bele ebbe a kategóriába, amelyek elragadták a ragadozóhorgász fantáziáját ihlették az utóbbi időben?

EGY BEJELENTETT SIKER KRÓNIKÁJA

Azt tudjuk, hogy az amerikusok úgymond verhetetlenek az új csalik és trendek piacra dobásában, és mindez azért van így, mert óriási a piacuk, ahol ezt megtehetik. Néhány évvel korábban egy Dél- Kaliforniai szűk körű horgászcsoporthat sikeresen kezdte használni a nagyméretű lágy csalik a méretes, 3-4 kg-os fekete sügér kifogására. Mivel a jó hír gyorsan terjed, - különösen a „vízben, mivel az a levegőnél tízszer sűrűbb”, de újabban a neten is – így rövid idő alatt az összes horgász tudomást szerzett a legújabb találmányról. Ezek a horgászok a fekete sügér kifogásánál 15-20 centiméter hosszúságú lágy műanyagból készült csalikot használtak, amelyet eredetileg a tengeri horgászatban alkalmazott 1 vagy 2 vagy 3 oz tömegű jig fejekre szereltek fel (1 oz=28,35 gramm,). A tengeren túli legtöbb mesterségesen létrehozott vízben a fekete sügér legfőbb táplálékállata a pisztráng, éppen ezért az első ilyen lágy csalikot a lazacféléket utánózva festették. Természetesen a nagy műcsali-gyártó cégek azonnal rácsaptak és átvették az ötletet, még mielőtt az „vizet ért volna” és létrehozták a swimbait csalikot. Állítom egyik élethűbb volt, mint a másik.





NAGY CSALIK - NAGY ÁRAK

Annak ellenére, hogy ezeknek a csaliknak az ára a befektetett munkával és a méretükkel igencsak arányos, mégis a horgászok éhségstrájkot felmondott csukák módjára rohantak rá. A japánok sem maradtak tétlenül, mindenféle hihetetlenül kidolgozott swimbait csalikat hoztak létre, amelyek a magas áruk ellenére is mágnesként vonzották a horgászokat. Általános szabályként a fából készült, kézzel faragott csalik mindig is a legdrágábbak lesznek, ugyanúgy az amerikaiaknál, mint a japánoknál is, kb. 70-80 euróba kerül darabja (pl. Imakatsu Husky Hassuzy), viszont a különböző műanyagból, habokból vagy polimerből készült csalik a legelterjedtebbek, ezek ára pedig 15-20 vagy 50-60 euró/darab között mozog.

SWIMBAIT...LENNI VAGY NEM LENNI

Nézzük, mik azok a tényezők, amelyek megkülönböztetik a swimbait-et egy jerkbait-től vagy egy wobblertől? Milyen jellemzői vannak, és mitől kapta a swimbait elnevezést?

A swimbait kifejezést azokra a csalikra ragasztják, amelyek a vízben való, lehetőleg minél természetesebb mozgásukkal egy hal mozgását utánozzák, általában egy többé-kevésbé élénk, S alakú, előre haladó mozgással. Tehát a swimbait legfontosabb előnye az, hogy kifinomult szerkezete miatt annyira természetesen tud mozogni a vízben, hogy attól a ragadozó hal egyenesen begerjed és rögtön támadni kezd. A jerkbait-al ellentétben, a swimbait önmagában is képes működni és nem kell mindenféle jerk-es és twitch-es mozgást végezni a botunkkal a maximális hatás eléréséhez. Elég csupán a bedobás és az állandó sebességű visszavonás, így a csali optimálisan tud működni. Éppen ezért, amikor swimbaitról beszélünk, akkor egy nagyon könnyen használható csaliról beszélünk, amihez nem szükséges bonyolult technikák elsajátítása. Az úszóképességét illetően két csoportot különböztetünk meg, úszó és süllyedő swimbait csalikat. Az utóbbiak lehetnek lassan, vagy gyorsan süllyedők is.

Nagy a forrongás a
műcsalik piacán



MIÉRT NE LEHETNE SWIMBAIT MÁNIA MAGYARORSZÁGON IS

ÉN a jerkbait mellett köteleztem el magam és ehhez sikerült is úgy felszerelkednem, hogy most már egy egész kis arzenállal rendelkezem. Nagy sikerrel alkalmaztam a módszert, rengeteg csukát sikerült fognom vele, de ezzel párhuzamosan figyelemmel kísértem a swimbait evolúcióját is az európai országokban. Figyelmemet különösen Olaszországra fordítottam, ahol a fekete sügér már legalább 100 éve honos fajnak tekinthető. Az olasz horgászok a japán gyártású swimbait csalikat kezdték el használni, és nem az amerikai, talán ezt az „embe-ribb” mérete miatt is tették 15-20 cm és 1-3 oz, no meg gondolom azért is, mert a japán fekete sügér nem éri el az amerikai méretét. Jó, és akkor mi köze van ennek a mi kis országunkhoz?

Már számos olyan fotót láttunk, amelyen az olasz horgász swimbait csalival kifogott csukával pózolt. Ennek láttán barátaimmal mi is rögtön beszereztünk pár darab japán gyártmányú swimbait műcsalit: a Megabass-tól (XS Limberlamber Fast Sink), Jackall-tól (Go-Don, Giron), a Gan Craft-tól (Jointed Claw 148, 178, S-Song-slow-sink) egészen a híres Imakatsu Javallon Soft és a Javallon Hard-ig. Ki is próbáltuk és már az első próbálkozásnál fogósnak bizonyultak, a Javallon Soft harcsát fogott, a Gran Craft, Jackall és a Javallon Hard pedig csukát, ez

Swimbaitek



Baitcasting szerkő



Kinézetük és...



...mozgásuk is tökéletes



utóbbi tartja nálunk a rekordot is, az egy nap alatt fogott csukák száma/swimbait terén. Elmondható, hogy nagyon működik, kiváló csali!

HÁT AKKOR... FELKÉSZÜLNI!

Ezek után normálisnak tűnik, hogy a swimbait világ-méretű bolondériáját követően, az amerikaiak és japánok piacra dobták ezeknek a túlméretezett csaliknak a maximális felkínálásra alkalmazott felszerelését is. Jelenleg az amerikai piacon majdnem minden nagyobb gyártónak vannak kizárólag a swimbait módszerre alkalmazható botjai, kezdve a Loomis-tól, a Kistlertől, Powelltől, Lauglastól egészen az Okumáig. A japánok sem hagyták alább és a híres gyártók olyanok, mint a Megabass, Daiko, Tenryu, Evergreen a legperformánsabb botokat kezdték el gyártani.

Rövidre fogva lássuk, milyen karakterisztikákkal kell rendelkezzen egy swimbait bot? Elsősorban baitcastingra alkalmas, másodsorban legalább 7-8 láb (2,13-2,44 m) hosszú kell legyen. A swimbait horgászat nagy vízfelületet igényel, ezért a hosszú bot alapfeltételnek számít, ezenkívül még elég erősnek is kell lennie ahhoz, hogy egy 1,2-4 vagy 5 unciás (14-140 gr) csalit elbírjon. Egy swimbait bot konfigurációja nagyban hasonlít a wobblershez, csak teljesen más erőkategóriát képvisel.

Ajánlott, hogy a bot spicce legyen kellően rugalmas (mivel végig feszült zsinórral dolgozik és a hal támadását követő rántást a botnak kell elnyelnie), a bot nyele pedig nagyon erős, a nagy csalik bedobására és a nagyméretű halakkal való harchoz. Az orsó és ennek tartozékai is nagy terhelést kell elbírjanak, éppen ezért ennek is elég keménynek kell lennie, de nem feltétlen elméretezettnek. A swimbait botokhoz tartozó orsókat olyan cégek gyártják már évek óta, mint az Abu Garcia, Shimano és a Daiwa.

A zsinór - minőségi monofil – elsődleges feltétel a választáskor. A leginkább használt átmérők 0,30-0,37 mm között mozognak, a csali méretének függvényében. Ne feledjük, hogy a baitcast horgászatról beszélünk és a zsinór átmérője nem befolyásolja a bedobási távolságot, különösen a túlméretezett csalíknál nem. A textílzsinórt kevésbé használják, és pedig az alábbi okok miatt: a rugalmasság hiánya megakadályozza, hogy a hal kellőképpen megragadja a csalit, ez veszteségekhez vezethet, továbbá a textílzsinór szálai hajlamosak egymásra csúszni, ami gubancot kelt, dobásnál a gubanc megakadhat a gyűrűben és a zsinór a nehéz swimbait súlya alatt elszakadhat. És ha még süllyedő swimbait-el is horgászunk, akkor viszlát csali!

NÉHÁNY ÖTLET A FELKÍNÁLÁSRA

Ennél a résznél nincs sok mondanivalóm. Az úszó fajtaival szemben, a lassan süllyedő swimbait csalival nagyobb vízterületet lehet felkutatni, viszont a sűrű növényzettel benőtt vizekben, ha nincs lágy swimbait csalink, az úszó swimbait az egyetlen járható megoldás.



*Könnyű sikert elérni
a swimbait-el*

A csali vontatása lassan történik, egyenletes vonalban, a wobblerekhez hasonlóan, az orsó segítségével végzett véletlenszerű, rövid megállításokkal vagy gyorsításokkal. Egyes modellek a „jerk”-szerű mozgásokra is jól válaszolnak, azonban általános szabályként a swimbait-nél az egyenletes vontatás a siker titka. A swimbait csalik helyes vontatása könnyen elsajátítható, (egyik legkönnyebb) talán a világszerte elért sikerük is ennek tudható be. Ezen kívül, úgy tűnik, hogy a nagyobb méretű csalik jobban szelektálják a halakat, ez legalábbis a fekete sügér esetében beiga-
zolódott, mivel a legnagyobb példányokat swimbait csalival fogták ki.

SWIMBAIT, AZ ELŐÍTÉLETEKEN TÚL

A pergetőhorgászok körében a swimbait kevésbé van jelen, de megsúgnám, hogy természet közeli tulajdonságai miatt igen-csak sikeresnek bizonyult ott, ahol más csalik csődöt mondtak. Az is igaz, hogy az ára valamiképp gátló tényező lehet, ami miatt természetesen a csali elvesztése is meggondolandó, mégis érdemes kipróbálni, hiszen már az egész világ ezt teszi.

JAVALLON, AVAGY A KLÓNOK HÁBORÚJA

A swimbaitek úszás módja típusonként, jobban mondva márkánként változik. Nem

is olyan rég a swimbait csalik farok része lapátszerű volt, az olyan gyártók által létrehozott shad-okhoz hasonló, mint a Mister Twister Sassy Shad. Idővel a felhozatal fejlődött, úgyhogy mára már a hibrid swimbait (kemény test és lágy elasztomerből készült farok kombinációja) vagy a lágy testű swimbait csalik jelentek meg, amelyek még a halaknál is természetesebben mozognak a vízben! A japánok egy zseniális ötlettel álltak elő, megkülönböztetve a lágy swimbait csalit a keménytől. Az Imakatsu cég piacra dobta a Javallon Soft márkát többféle méretben, amely életszerű mozgásával majdnem minden ragadozót kifogó tulajdonságával a világ minden részén nagy kavargást okozott, ezt a mi vizeinkben is bebizonyította süllőre, csukára, harcsára egyaránt. Rövid időn belül a Javallon Soft lett a leginkább kedvelt és másolt swimbait csali. A kínaiak és az amerikaiak egymással versengve fogtak hozzá a klónozásának és dobták a piacra, természetesen a japán gyártót nem károsítva ezzel, mivel az levédte a márkát. Való igaz, csak Japánban. Ennek ellenére, még ha az utánzatok olcsóbbak is, a mozgásuk nem olyan meggyőző, mint az eredeti. Az alakját lemásolták, viszont a kialakítási titkokat (különböző sűrűségű anyagok elhelyezése a csali testének különböző részein) nem tudták felfedni. Mindenképpen Kamatsuka Imae, a Javallon megteremtője és az Imakatsu cég igazgatója, valamelyest visszaszerzett a veszteségeiből, amikor a piacra dobta a Java Hard-ot, amely a Javallon Hard tagolt változata. Ez utóbbi a vízben való mozgásával világméretű sikert aratott a horgászok körében. Tényleg kíváncsi vagyok rá, hogy vajon mennyi időnek kell eltelnie ahhoz, hogy a Java Hard-ot is klónozzák.

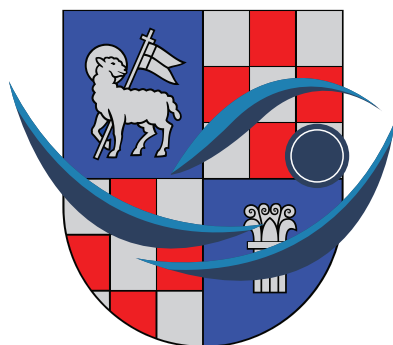
László Attila



*Vajon megveti nálunk is a lábát
a swimbait módszer?*



A DUNAÚJVÁROSI SPORTHORGÁSZ EGYESÜLET



DSHE

Az Dunaújvárosi Sporthorgász Egyesület elnökségének legutóbbi döntése értelmében a 2026-os évben márciustól-októberig (kivéve a május hónapot) 2 hetente tervezünk piaci ponty telepítést!



Borzasztó!



Mi ez a sok szemét!

Ebben a cikkben, egy mindannyiunkra kényes témával szeretnék foglalkozni, éspedig: a környezetszennyezéssel. Olyan témákról fogunk csevegni, amelyek nem ide valók. Mármint a vízpartra vagy a vizekbe, és egyáltalán semmi közük a környezethez, a horgászathoz. Olyan dolgokra gondolunk, amik jelenlétével a horgászat nyújtotta élmény silányul, amelyek korlátozzák a nagybetűs Természet autonómiáját, és homlokegyenest szemben állnak a természetessel, mint tulajdonsággal.

Sajnos úgy látszik, senkinek sem akarózik felvállalni ezt a feladatot, vagyis szót emelni a nem idevalók ellen. Érthető, konfrontálódni nagyon kevesen akarnak, merni meg még annál is kevesebben mernek. Pedig hiánypótlónak sem lenne utolsó, ha olyan témákat is felvetnénk, melyeket senkinek sem túl „kényelmes” tollára tűzni. Persze, meglehet, alapjában megoldhatatlan dolgokra keresünk válaszokat az írásokban, mégis hiszem, hogy foglalkoznunk kell azzal a rengeteg negatívummal, ami idegen a környezettől, a horgászvilágtól. Ha válaszokat nem is tudunk minden esetben

adni, azért mindig megpróbálunk lehetséges megoldásokat, az elméletben vagy már a gyakorlatban is létező technikákat, módszereket bemutatni, amelyek mások és máshol már bebizonyították létjogosultságukat.

Hiszem, és remélem, velem együtt még sokan vallják, léteznek más alternatívák is, mint amilyeneket ma



Ha az olaj elszabadul, igen durva károkat okoz

a minket körülvevő világ „előír” számunkra, vagy annak nem túl pozitív szereplői sugallnak. Nyilvánvalóan lesznek olyanok, akik nem értenek egyet a problémaként felvetett dolgokkal és azok megoldásaival sem. Ez pedig jó lesz egy vitaindítónak is. Tehát várjuk az észrevételeket, véleményeket mindenkitől. Ha már csak elméleti síkon tudunk tenni valamit a környezetért, már megérte papírra vetni, mert hisszük, az őszinte jóakarat erkölcsileg megkérdőjelezhetetlen.

AZ ELDOBHATÓ MŰANYAG

A bázisanyaga megtalálható a természetben, tehát nem idegen világunktól, de az is igaz, hogy teljesen más halmazállapotban és környezetben. A műanyag kiindulási anyagáról van szó, amely nem más, mint a kőolaj.

Az elpusztult élőlények levegőtől elzártan, nagy nyomáson keletkezett bomlásának végterméke ez az igazán „többarcú” matéria. Százmillió évek alatt keletkeztek azok a készletek, melyek ma a világ legjelentősebb energiahordozójának számítanak. Jelentőségéről csak annyit, jelen pillanatban még egy háború is dúl érte/miatta. A felhasználás mértékéről álljon itt egy adat, amely egészen döbbenetes. Több százezer év kellett ahhoz, hogy annyi olaj keletkezzen és raktározódjon el, amit a világ egy, azaz, hogy egyetlen nap alatt felemészt! Ijesztő tény ez, s nem lehet csodálkozni, ha olyan vélemények látnak napvilágot, miszerint jóval előbb fogják a fosszilis energiahordozókkal származó

gázok és füstök eltakarni előlünk a Napot, mint azok meglévő készletei kimerülnének!

Bár a kőolaj ott van a természetben, de az gondoskodott róla, hogy jól el legyen zárva sokmillió éves kőzetlemezek közé. Fontos, jól és biztonságosan tárolni, mert ha elszabadul, igen durva károkat okozhat. Ha belegondolunk abba, hogy egy csepp kőolaj mekkora vízfelületen képes elterülni és elzárni azt a levegőtől, ugye nem kell magyarázni, mit tud okozni, mondjuk, néhány ezer tonna, a világtengerekbe kerülő olaj. Jó pár évvel ezelőtt, december közepén hallhattunk a híradásokból a spanyol partok előtt megsemmisült olajszállítóról, amelyből iszonyatos mennyiségű nyersolaj ömlött ki. A PRESTIGE nevű hajó nemcsak közvetlen környezeti károkat okozott, de a közvetetten jelentkező problémák is jelenleg beláthatatlanok, hány halász, vendéglátós veszítette el a munkáját, meddig tartott és mennyibe került a partra sodort olaj eltávolítása?

A hazai vizeken nem járnak olaj tankerek, mégis árt-hat nekik a kőolaj, ha nem is a már említett formában. Idehaza a kőolajból gyártott műanyag az, amely úgy látszik, maga alá temeti a természetet. Ez nemcsak lokális jelenség, mert mindenhol gondot jelent a világban.

Amit csak lehetséges, műanyaggal próbálnak meg a gyártók kiváltani és használják fa, fém, üveg helyett tömegesen. Gyártási költségei is relatíve alacsonyak, talán ez is magyarázza, hogy szinte semmiféle megbecsülést sem élveznek a műanyagból készült termé-

TAKARÍTÁS KÉNYELMESEN

SENCOR®

A Sencor legújabb porszívói és padlótisztítói innovatív megoldásaikkal egyszerűbbé és kényelmesebbé teszik az otthoni takarítást.

Az SRV 9790BK AQUINO+ robotporszívó új szintet képvisel a takarításban, hiszen nemcsak a porszívózás, de a nedves padlótörölés, valamint a tartály ürítésének terhére is leveszi a felhasználók válláról. Az 5200 mAh kapacitású lítiumion akkumulátornak köszönhetően akár 200 percig is működtető, de szükség esetén automatikusan visszatér a dokkoló egységhez tölteni. Nemcsak akkor teszi ezt, ha lemerül az akkumulátor, hanem akkor is, ha szükség van a portartály ürítésére, vagy vízestartály feltöltésére. Az 5000 Pa szívóerőnek, valamint a kettős forgó felmosó tech-

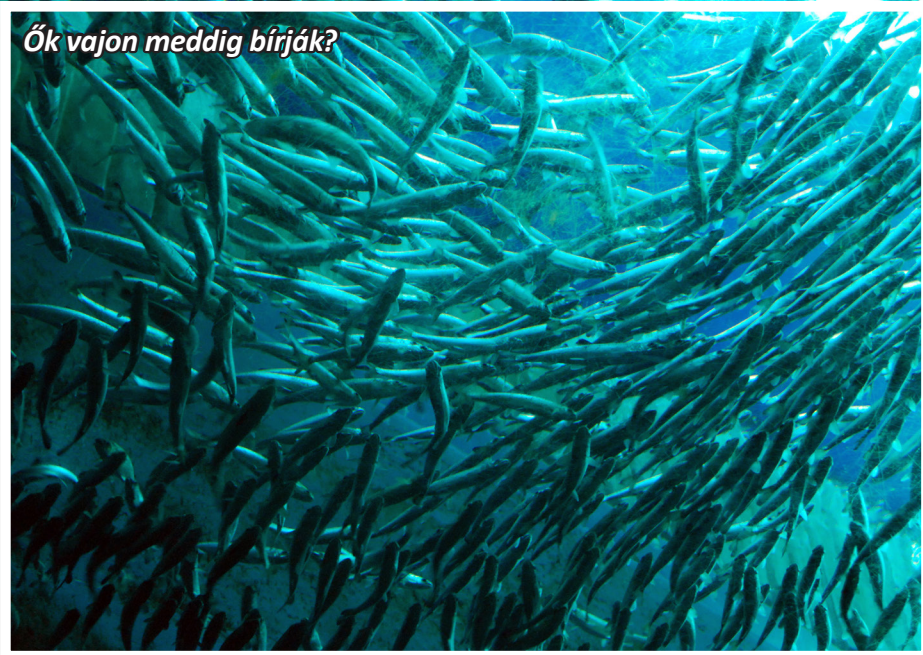


nológiának köszönhetően könnyedén elbánnak a szennyeződésekkel, a Self-Clean funkció pedig automatikusan tisztítja a felmosó korongokat. Nemcsak távirányítóval, hanem a Sencor Home alkalmazással is irányítható és a Mul-

ti-rooming révén akár helyiségenként eltérő takarítási tervek adhatók meg a készüléknek.

További kedvező ajánlatokért kérjük látogasson el a sencor.hu weboldalra!

Ők vajon meddig bírják?



kek az átlagember részéről. Az általános csomagolási sztenderek – mindent műanyag tokban, zacskóban, flakonban kínálnak – sem használnak a tisztaságnak. Nem mondom, praktikus a szintetikus anyagok felhasználása, hisz könnyűek, színezhetők és könnyen alakíthatók stb., de miként fognak ezek a szempontok százdangúvá válni a belőlük származó gondok felszámolásakor?! Ha majd ránk hárul a keletkezett problémák anyagi és erkölcsi felelőssége és annak megoldása?! Mert iszonyú pénz lesz, csak összegyűjteni is mindazt, ami már most kikerült a természetbe – és ezzel kapcsolatban senkinek ne legyenek illúziói, mert a „nagy-takarítást” végre kell hajtani – és akkor még a szelektálásukról, újrafeldolgozásukról és megsemmisítésükről nem is szoltunk. Gondolom, a jobb érzésű pecások legtöbbjét, elborzasztják azok az állapotok, amelyeket most általánosnak lehet nevezni a hazai vizek partján (és sajnos másutt is), az idilli természet és a szeméthegek kontrasztja mindenütt fellelhető. Az eredendő okokat kutatva az első kérdés rögtön adja magát: Miért gyártanak mindent műanyagból?

Egyrészt azért, mert ha a mai használati tárgyakat természetes anyagokból szeretnénk előállítani, akkor pl. a ma meglévő erdőterületek néhány év alatt semmivé válnának; a másik ok a legtöbb terméknel a gazdaságosság. De rögtön adódik a második kérdés: miért hanyagul eldobni, vagy otthagyni a partokon, a természetben a nem kellő tárgyakat. Hiszen van megfelelő helye a szemétnek!

Annak, hogy ilyen könnyen (és nem szép módon) szabadulunk meg e műanyag termékektől, oka azok olcsósága is. De ez még nem tartana vissza mindenkit a szemetelésztől,

varázsolhatnánk. Vegyünk a horgászatból néhány hétköznapi példát és próbáljuk meg végigvezetni, hogyan tudnánk másként, tisztábban, ésszerűbben eljárni ahelyett, hogy a szemetelők egyre népesebb táborát gyarapítanánk.

Személyes tapasztalataim szerint a csalisdobozok és az etetőanyagok zacskók jelentik a horgászvizek partjain a horgászok által „termelt” szemét java részét. Nézzük meg, mit is tehetnénk velük, hogy senkinek se ártsunk közben.

A csontis és gilisztás tégelyek nagyon könnyen „jó útra” térhetnének. Szerintem vásárláskor vinni kellene mindenkinek a saját – akár műanyag – lecsavarható tetejű dobozát, és a csontit vagy abba kellene kiméretnünk, vagy a már kimért egységnyi adagot abba kellene átönteni. Gilisztánál ugyanez a helyzet. Különben azért is kell más tartóban tárolni, mert a pattintható

Ők már nem bírták



tetejű kis dobozokból macerás, minden csalizásnál „kifeszegetni” a férgeket. Minimum egy fázissal, máris előbbre volnánk, mert összegyűjteni már nem kellene a boltban kiürített tartót. De ne álljunk itt meg, fejlesz-
szük tovább ezt a vonalat.

Ha boltból ugyan nem kerül ki a szemétként jelent-
kező üres műanyagdoboz, ez már jó, de ettől még nem
szűnt meg létezni. A csalidoboz akkor kelhetne újra
életre, ha az ürítés után nem a bolt szemetesében vé-
gezné. Össze lehetne gyűjteni – ugyanabban a doboz-
ban, amelyben még töltött állapotban a boltba érke-
zett – és a következő szállításnál vissza lehetne postáz-
ni a forgalmazónak. Ezek a műanyag dobozok könnyen
tisztíthatók, és fedelük sem megy egyhamar tönkre,
így a termelő, forgalmazó simán újratölthetné őket.

Érdemes átgondolni, ha csak egyszer újratöltenék a
csalidobozokat, már csak a fele ilyen jellegű szennye-

nénk ki a szakboltokban a nagy literszerelésű zsákból, a
kívánt mennyiségű etetőanyagot. Nem kellene eldobni
a zacskót, saját edényben pedig akár meg is lehetne
keverni, amit a rácsavarható vagy pattintható fedéllel
a felhasználásig hermetikusan tudnánk tárolni. Anyagi-
lag is jobban járnánk. A csomagolási költséget elhagy-
va, az erre fordított összeg mínuszként jelenne meg a
vásárolt termékek fogyasztói árában, minden gyártó-
nak egyszerűbb és anyagtartalékosabb lenne mindez,
hisz mondjuk, egy 20 kg-os zsák anyagköltsége kisebb,
mint 20 darab egy kilogrammos zacskóé.

Kísérletképp be lehetne vezetni valamiféle adótarta-
lomnak a fogyasztói árba való beépítését, ami a meg-
felelő szervezet kasszájába folyva, ily módon segítené
a szennyezések elleni harcot. Természetesen csak a
környezetszennyezés egy igen kicsi szegmensét érintet-
tük ezzel, csupán érzékelteni szeretnénk volna a lehető-
ségek sokféleségét. Ezt mindenre ki
lehetne találni, kezdve a legkisebb
dolgoktól a legnagyobbakig bezáró-
lag mindenre.

Az igazán fontos az akarat és egy-
általán az igény a tisztább környe-
zetre. Nem szeretnénk megfede-
kezni azokról, akik az ilyen jellegű
műanyagok gyártásából, forgal-
mazásából élnek, mert a dolognak
az egyedüli vesztese ők lennének.
Lehetőségként átalálhatnának kör-
nyezetbarát termékek gyártására,
vagy az említett anyagokat helyet-
tesítő felszerelési tárgyak készíté-
sére. Itt az arányokat nézve még
mindig jobb néhány e területen
mozgó iparos átképzése, vagy átál-
lása egy másik szakterületre, mint
a minden embert érintő szennye-
zés további anyagi és fizikai terheit
elviselni. Persze mindez nem egyik

napról a másikra fog végbemenni. Feltételezem, a
társadalomnak érési folyamaton kell keresztülmennie
ahhoz, hogy megfelelően álljon hozzá és döntsön az
ilyen kérdésekben; mert ha nem teszi, a körülmények
fogják rákényszeríteni. Ezek a körülmények már most
is egyre sürgősebbek. Az el nem bomló műanyagok
– márpedig amit a csomagolási iparágak használnak,
túlnyomó többségükben azok – a világ tengereiben a
betiltott technológiájú halászati módszerek és a túlzó
halászat mellett, a legkomolyabb veszélyforrásokat
jelentik. Számtalan teknős, hal és vízimadár pusztul el
a hanyagul sorukra hagyott zacskók és flakonok miatt.
Némelyikük belegabalyodik és úgy fullad meg tőlük,
mások azt lenyelve halnak meg.

Ahogy elméletben megoldást találtunk egy, a kör-
nyezetet mélyen érintő kérdésre, úgy lenne ez végre-
hajtható a gyakorlatban is. Részt kellene vennünk a
partok megtisztításában mindannyiunknak és akkor
siker koronázná erőfeszítéseinket.

N-

és ők sem



zódás kerülhetne ki a vizekhez, mint azt megelőzően.
Ez az arányszám természetesen az újratöltések számá-
nak emelkedésével egyre jobb képet mutatna. Ehhez
kapcsolódhatna a betétdíj alkalmazása. Tehát mikor a
vásárló elvinne mondjuk egy adag gilisztát, az a csali
ára mellé, fizetne egy irreálisan magas – a csali árának
duplája – betétdíjat a dobozra, amit, ha visszavinné a
boltba, visszakapna. Így elérhető lenne a boltba vissza-
kerülő dobozoknál a közel százszázalékos arány.

Az etetőanyagos zacskóknál már nem ennyire egysze-
rű a helyzet. Ugye, ha feltépünk egy zacskót, már nem
visszazárható a csomagolás. Itt vagy a gyártók fantáziá-
jának kellene meglódulni, miként lehetne egy többször
nyitható-zárható csomagolást készíteni, vagy eleve más
rendszerű és formájú tárolóegységet kellene alkalmazni.

A többször nyitható csomagolás, ugye visszaváltható
lenne és sokszori felhasználást eredményezhetne. En-
nél egyszerűbb megoldásnak mutatkozik, ha mondjuk
egy lecsavarható tetejű, néhány liter térfogatú, vastag
falú doboz vagy vödör formájú tárolóedénybe méret-

Halat a konyhára

Egy pár hallal kapcsolatos általános tudnivalót szeretnék megosztani a HorgászKalandok magazin olvasóival. Ami a legtöbb ellenérzést váltja ki a hallal szemben az emberekben az a szálka. Mi is a szálka? Nem egyéb, mint kicsi, szabadon az izmok között álló csontocska, amely nincs közvetlen kapcsolatban a csontvázszalakkal, és az izmok közötti kötőszöveti hártya elcsontosodásával jött létre. A hal számára élettani jelentősége van, a testére nehezedő víz nyomása miatt is.

Halaink testében a szálkák eloszlása, formája, mennyisége az egyes fajoktól függően eltérő. A berlini Humboldt Egyetem Halászati Kutató Intézetének a hetvenes években történt vizsgálata szerint szálkaszegény halak a sügér, süllő, pisztráng, kárász, compó, a szálkák átlagos számát tekintve 25-33-67-79-79 darabbal. Közepesen szálkás halak a ponty, vörösszárnyú keszeg, bodorka, csuka 99-100-106-109, erősem szálkásak a növényevő halak, a keszegfélék, különösen a domolykó, a dévér és a balin 115-től 143-ig. Némi ironiával hozzá kell tennem, hogy a fogyasztónak a kutatás eredményétől függetlenül pont az az egy szálka a sok... egyes halaknál a hát elülső részében található több szálkát és a farok felé számuk ritkul. Ilyenek a csuka, süllő, a pisztrángfélék. A ponty és a növényevő halak a farok felé szálkásabbak, míg a balin és a többi keszeg-

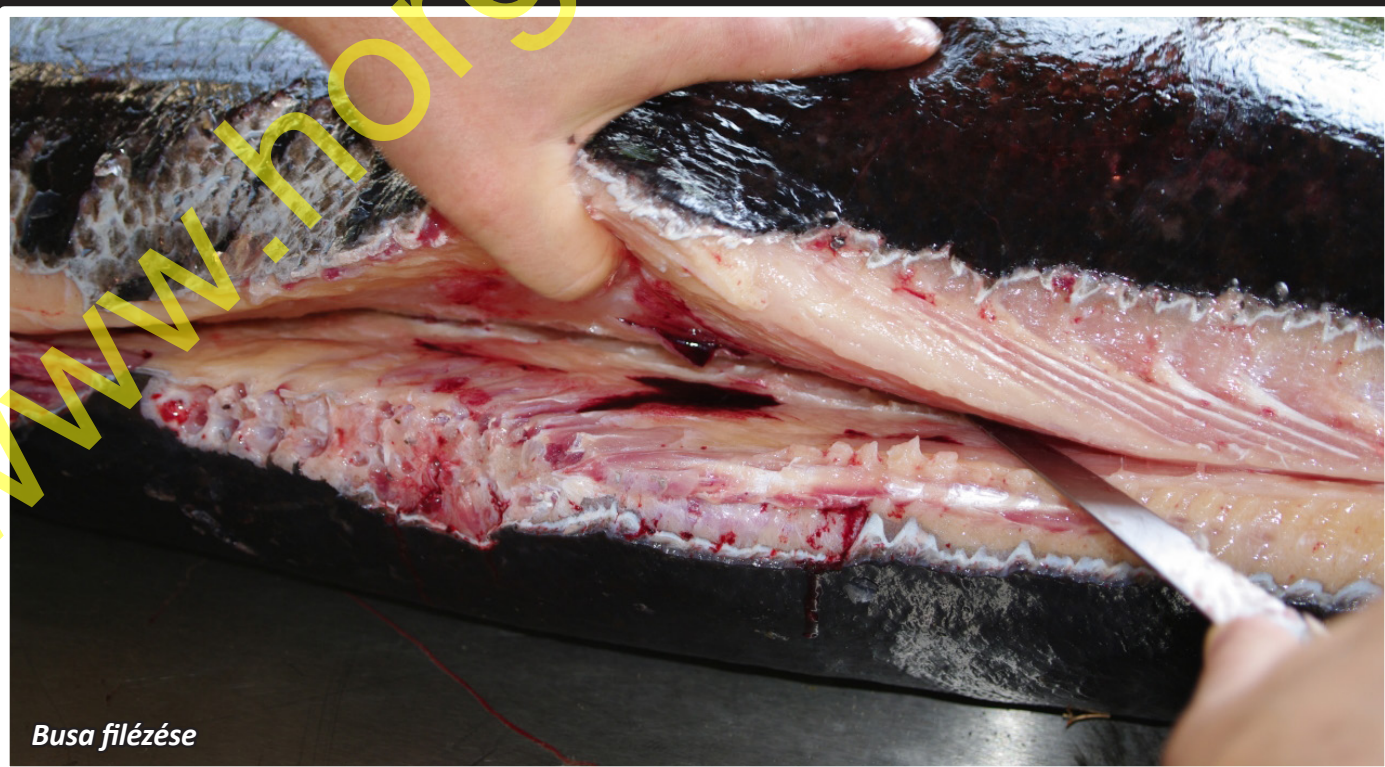


Jó minőségű filéző kés

féle testében többé-kevésbé elosztva találjuk a szálkát. A legkellemetlenebbek az Y szálkák.

Tehát a filézést és a halhús irdalását ennek ismeretében célszerű elvégezni, továbbá vegyük figyelembe azt, hogy két szálkavonulatot találunk általában: a fejtől a farokúszóig tartó hátit és a végbélnyílástól a farokúszó tövéig terjedő szálkavonulatot.

Filézni másképp célszerű a lazacféléket, csukát, balint, és a pontyot, süllőt, sügeret. Előbbieket a fejnél bevágva középen a gerinc mentén haladva, utóbbiakat a hosszú háti úszósor mentén kétoldalt bevágva majd ezt eltávolítva (célszerű a kombináltfogó használata)



Busa filézése

a húst a vázról lefejtve, majd a filétet szükség szerint 1-2 milliméterenként megfelelő késsel és mozdulatokkal beirdalva érhetjük el célunkat. A fejekből és a csontokból különböző alapleveket készíthetünk az étel jellegének és fantáziánknek megfelelően, hiszen a hal húsa hamar elkészül, és célszerű a jobb ízek elérése érdekében a sima víz helyett kész, ízesített alaplével felengedni. Készíthetünk a hagyományos magyaroson kívül fehérboros, babérleveles, citromos, ecetes, borsos, mustáros, currys, kókuszos, vagy fantáziánkra bízott egyéb alapleveket, ezek kombinációit, melyeket lefagyasztunk megfelelő edényekben, hogy a felhasználáskor tudjuk a lényegét.

Kissé előre szaladtunk, előbb lássuk azt, hogy hogyan vezet az út idáig. Az élő halat megfelelő szerszámmal fejbe vágjuk. A friss hal ismérvei az élénk szem, a kopolyúszilványok friss, pirosas színe, kellemes halszag, ujjunkkal való benyomással nem hagyunk nyomot, süpedést testében, mely nyálkás. Amennyiben szeme beesett, szilványai fakóak, kellemetlen szagot áraszt, pikkelyei szárazak, akkor már emberi fogyasztásra alkal-

matlan. A hal nagyon érzékeny, magas fehérjetartalma miatt hamar romlandó áru, ezért fokozott figyelemmel bánjunk vele, és dolgozzuk fel körültekintően.

Miután halunk kimúlt, elkezdhetjük a tisztítást. Ez a művelet fajonként eltérő, azonban abban megegyezik, hogy mindig legyenek kéznél megfelelő eszközök - vágódeszka, darabos só, éles, halhoz való kések, esetleg halbárd, kombináltfogó, pikkelyező - ez a jobb horgászboltokban olcsón beszerezhető. Célszerű egy erősebb, vastagabb kést vagy halbárdot használni a daraboláshoz és egy vékonyabb pengéjű, megfelelő formájút a filézéshez, irdaláshoz. Jó, ha nyelvük érdesített műanyagból készül. Az üzemi szabvány tiltja a fanyelűek használatát, de mi horgászok otthon szeretjük a szép, míves munkájú, fából készült nyelvű, életre szóló késeket. Figyelem: a legtöbb kést tilos forró, klórtartalmú vízben áztatni, mert ez károsíthatja a nyél kialakításánál használt műgyantát, lakkozást. A penge értéke a horgászbothoz hasonlóan a használat során dől el, nem látunk bele, általában itt is a márkájából és az árából következtethetünk a minőségre.

Jó szolgálatot tesz még a darabos só is, mert halunk nem csúszkál, és a bőrén lévő nyálkát is oldja, így csökkenti a balesetveszélyt. Célszerű kezünk ügyében tartani újságpapírt is.

A megmosott, tisztított halat 0-5 fokon maximum 4-5 napig, fagyasztva kb. 3 hónapig tárolhatjuk. A halbelsőség valamivel hamarabb romlik. Kerülni kell a friss és a tárolt hal húsnak vízzel vagy jéggel történő közvetlen érintkezését. Ilyen esetben vagy a halhús bőrös oldalát fordítsuk oda, vagy megfelelő fóliaalátétet használjunk. A fagyasztott halat célszerű vízzel kevert tejben kiolvasztani, így a hús felfrissül.

Nagy-



VIDEÓ MEGTEKINTÉSHEZ KLIKK A KÉPRE



HOGY MINDEN
A HORGÁRA
AKADJON!



www.horgaszkalandok.hu